

**玻纤增强PA66 AG30**  
**GlassFiber Reinforced PA66 AG30**
**产品信息**
**General Information**

<b>特点</b> <b>Features</b>	·30%玻纤增强 ·尺寸稳定 ·高强度 ·高耐热 ·30% GlassFiber Reinforced ·Excellent Dimensional Stability ·High Rigidity ·High HDT
<b>应用</b> <b>Uses</b>	·电器 ·汽车零部件 ·Electronics ·Automobile parts
<b>RoHS信息</b> <b>RoHS Compliance</b>	·通过RoHS要求 ·RoHS Compliant
<b>形态</b> <b>Forms</b>	·粒子 ·Pellets
<b>加工方法</b> <b>Processing Method</b>	·注塑 ·Injection Molding

**产品性能**
**Product Properties**

<b>物理性能</b> <b>Physical</b>	<b>测试标准</b> <b>Test standard</b>	<b>测试条件</b> <b>Test Condition</b>	<b>单位</b> <b>Unit</b>	<b>典型值</b> <b>Nominal value</b>
密度 Specific Gravity	ISO 1183	23℃,50%H	g/cm <sup>3</sup>	1.36
成型收缩率 Mold Shrinkage	ISO 294	23℃,50%H	%	0.2-0.6
<b>力学性能</b> <b>Mechanical</b>				
拉伸强度 Tensile Strength	ISO 527	50mm/min	MPa	180
断裂伸长率 Tensile Elongation	ISO 527	50mm/min	%	3
弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	2.0mm/min	MPa	250
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	2.0mm/min	MPa	8600
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ISO 180	23℃,50%H	KJ/m <sup>2</sup>	13
<b>热性能</b> <b>Thermal</b>				
热变形温度 H.D.T未退火 Heat Deflection Temperature (Unannealed)	ISO 75	1.80MPa	°C	245
		0.45MPa	°C	250
<b>阻燃性</b> <b>Flammability</b>				
水平燃烧 Horizontal Flammability	UL-94	23℃,50%H	Class	HB

**注塑信息**
**Injection**

干燥温度 Drying Temperature	100-120℃
干燥时间 Drying Time	2-4h
后段温度 Rear Temperature	200~230℃
中段温度 Middle Temperature	220~270℃
前段温度 Front Temperature	260~280℃
喷嘴温度 Nozzle Temperature	270~300℃
模温 Mold Temperature	80℃-100℃

---

**备注:**  
**Note:**

---

1. 所有数据基于本色或特定颜色，仅供选型参考。  
All the data are based on uncolored grades or selected colors, provided for reference in grade selection only.
2. 样条测试前经过23℃24h的预处理。  
Test Bars pretreated 24h under 23℃ before testing.

创合新材料科技江苏有限公司  
Chuanghe New Material Technology Jiangsu Co., LTD