

阻燃增强PC/BS CS20G15
Flame Retardant Reinforced PC/ABS CS20G15
产品信息
General Information

特点 Features	·无卤阻燃 ·15%玻纤增强 ·尺寸稳定 ·高强度 ·高耐热 ·Halogen Free Flame Retardant ·15% GlassFiber Reinforced ·Excellent Dimensional Stability ·High Rigidity ·High HDT
应用 Uses	·电器 ·电视机 ·Electronics ·Television
RoHS信息 RoHS Compliance	·通过RoHS要求 ·RoHS Compliant
形态 Forms	·粒子 ·Pellets
加工方法 Processing Method	·注塑 ·Injection Molding

产品性能
Product Properties

物理性能 Physical	测试标准 Test standard	测试条件 Test Condition	单位 Unit	典型值 Nominal value
密度 Specific Gravity	ISO 1183	23°C,50%H	g/cm ³	1.29
熔体流动速率 Melt flow rate	ISO 1133	g/10min	260°C/2.16kg	30
成型收缩率 Mold Shrinkage	ISO 294	23°C,50%H	%	0.1-0.4
力学性能 Mechanical				
拉伸强度 Tensile Strength	ISO 527	50mm/min	MPa	75
断裂伸长率 Tensile Elongation	ISO 527	50mm/min	%	5
弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	2.0mm/min	MPa	110
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	2.0mm/min	MPa	5100
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ISO 180	23°C,50%H	KJ/m ²	80
热性能 Thermal				
热变形温度 H.D.T未退火 Heat Deflection Temperture (Unannealed)	ISO 75	1.80MPa	°C	95
		0.45MPa	°C	105
阻燃性 Flammability				
垂直燃烧 Vertical Flammability	UL-94	23°C,50%H	Class	V-0

注塑信息

Injection

干燥温度 Drying Temperature	80-100°C
干燥时间 Drying Time	2-4h
后段温度 Rear Temperature	210°C-230°C
中段温度 Middle Temperature	230°C-250°C
前段温度 Front Temperature	260°C-270°C
喷嘴温度 Nozzle Temperature	270°C-280°C
模温 Mold Temperature	80°C-100°C

备注:

Note:

1. 所有数据基于本色或特定颜色，仅供选型参考，不作为任何保证。表内数据如有变更恕不另行通知。
All the data are based on uncolored grades or selected colors, provided for reference in grade selection only, and not to be construed as specifications. No notice if any change of the above statistics made.
2. 样条测试前经过23°C 24h的预处理。
Test Bars pretreated 24h under 23°C before testing.

创合新材料科技江苏有限公司
Chuanghe New Material Tech Jiangsu Co., LTD